

PA F I C H D E H X L M D

Dimensões: Padrão CISER
Rosca: Auto cortante tipo chipboard
Ponta: Super Cut, fresada e serrilhada (tipo 17)
Material: Aço baixo carbono
Tratamento: Cementado, temperado e revenido

Dimensiones: Padrón CISER
Rosca: Tipo chipboard
Punta: Supercut, fresada y serrada (tipo 17)
Material: Acero bajo carbono
Tratamiento: Cementado, templado y revenido

Dimensions: CISER standard
Thread: Chipboard type
Tip: Supercut, milling and serrated (type 17)
Material: Low carbon steel
Treatment: Case-hardened, tempered and quenched



Rosca parcial sobreposta
Rosca parcial sobrepuesta
Partial thread knurled shoulder

Rosca inteira
Rosca entera
Full thread

Cabeça chata dentada
Cabeça plana dentada
Countersunk head

Linha / Línea / Line
406

Dimensões / Dimensiones / Dimensions									
Dimensão nominal <i>Dimensión nominal / Nominal size</i>		3,5			4,0			4,5	
Cabeça <i>Cabeza</i> Head (mm)	Ø Mínimo / Minimum	6,95			7,65			8,30	
	Ø Máximo / Maximum	7,30			8,00			8,60	
	Altura ref. / Ref. height	3,5			3,9			4,1	
Chave / <i>Punta de atornillar / Screwdriver</i>		T10			T20			T20	
Comprimento <i>Longitud</i> Length	Comprimento da rosca <i>Longitud de la rosca</i> Thread length	Referência / <i>Referencia</i> / Reference							
20	Inteira / <i>Entera</i> / Full	369	02	10	519	02	10	619	02 5
25	Inteira / <i>Entera</i> / Full	371	02	10	521	02	10	621	02 5
30	17	372	02	10	522	02	5	622	02 5
35	22	374	02	5	524	02	5	624	02 5
40	24	376	02	5	526	02	5	626	02 3
45	30				527	02	3	627	02 3
50	30				528	02	3	628	02 3

Os parafusos rosca inteira não possuem alargador.
Los tornillos con rosca entera no tienen agrandador.
Full thread screw do not have knurled shoulder.

Orientação de pré-furação

Classificação das madeiras conforme densidade (kg/m³)		Pré-furação (a)	Bitolas (mm)		
			3,5	4,0	4,5
		Ø Furo (mm) - Ref.			
Leve	Até 500	Sem pré-furo			
Média	500 a 750	Sem pré-furo			
Pesada	Acima de 750	Com possibilidade de pré-furo	2,0	2,3	2,6

a) É indicado para a realização de testes de aplicação e avaliação do resultado para definir a necessidade de pré-furação.

Orientación de pre-perforación

Clasificación de las maderas conforme densidad (kg/m³)		Pre-perforación (a)	Medidas (mm) 3,5 4,0 4,5 o Agujero (mm) - Ref.		
Liviana	Hasta 500	Sin pre-agujero			
Mediana	500 a 750	Sin pre-agujero			
Pesada	Arriba de 750	Con posibilidad de pre-agujero	2,0	2,3	2,6

a) Es adecuado para llevar a cabo pruebas de aplicación y evaluación de los resultados para establecer la necesidad de perforación previa.

Pre-drilling guideline

Classification of woods according to density (kg/m³)		Pre-drilling (a)	Sizes (mm)		
			3,5	4,0	4,5
			ø Hole (mm) - Ref.		
Light	Up to 500	No pre-drilled hole			
Medium	500 to 750	No pre-drilled hole			
Heavy	Above 750	With the possibility of pre-drilling	2,0	2,3	2,6

a) Is indicated for the performance of application testings and evaluation of the result to define the pre-drilling need.

Acabamento: **02 Bicromatizado**
Acabado: **Cincoado Amarelo**
Finish: **Yellow Zinc**

Embalagem padrão em cento
Embalaje padrón en ciento
Standard packaging in hundred