

CATALOGO DE PRODUCTOS

# ABRASIVOS



FIJAMOS  
TODO.





# ÍNDICE

## **DISCOS ABRASIVOS 04**

IDENTIFICACIÓN DE LOS DISCOS ABRASIVOS CISER 06

## **DISCOS DE CORTE FINO 08**

DISCOS DE CORTE FINO PROFESSIONAL 08

DISCOS DE CORTE FINO STANDARD 09

## **DISCOS DE CORTE 10**

DISCOS DE CORTE PROFESSIONAL 10

## **DISCOS DE DESBASTE 11**

DISCOS DE DESBASTE PROFESSIONAL 11

## **DISCOS FLAP 12**

DISCOS FLAP PERFORMANCE 12

DISCOS FLAP PROFESSIONAL 13

DISCOS FLAP STANDARD 14

## **DISCO FAST REMOVAL 15**

DISCO FAST REMOVAL 15

## **INFORMACIÓN DE SEGURIDAD 16**

## **HOJAS DE LIJA 17**

HOJAS DE LIJA MASILLA / MADERA 18

HOJAS DE LIJA METAL 19

HOJAS DE LIJA DE AGUA 20

## **RECOMENDACIÓN DE USO CONFORME GRANOS 21**



Ciser posee una línea completa para trabajar con metales, adecuada para operaciones de Corte, Desbaste y Limpieza.

## DISCOS DE CORTE

Para operaciones de corte en piezas y chapas metálicas. Disponibles en diámetros de 115, 180, 230 y 300mm, poseen diferentes espesores dependiendo de la máquina y los materiales que se apliquen.

### **PROFESSIONAL**

Para aplicación general profesional. Permite cortes rápidos y limpios, con baja formación de rebabas, aumentando la productividad.

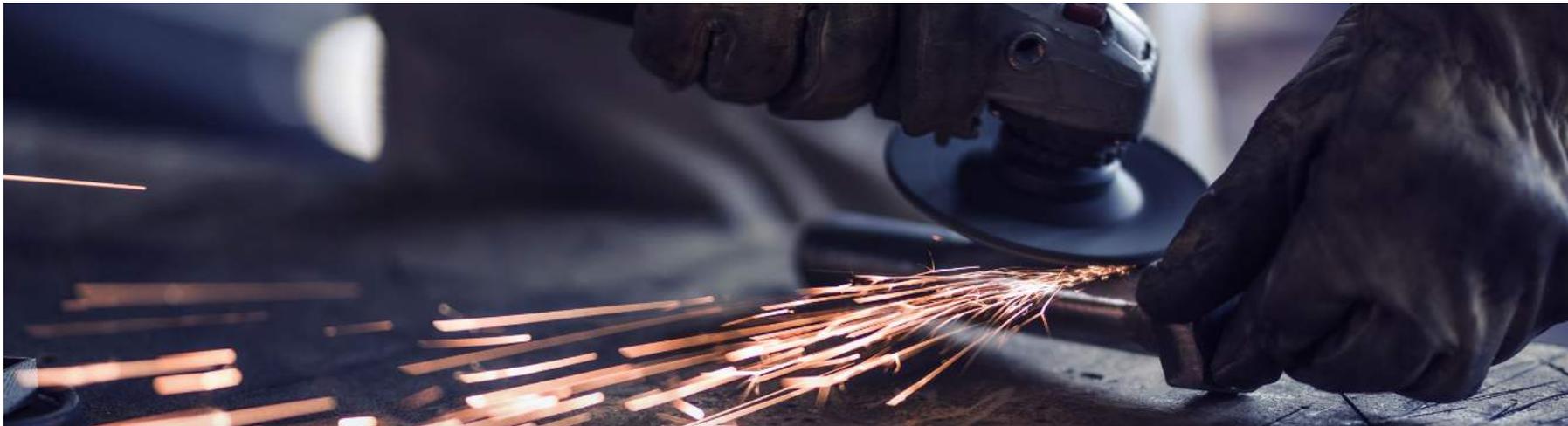
### **STANDARD**

Línea de entrada, adecuada para aplicaciones universales. Con estos discos es posible obtener buenos resultados con buen rendimiento, dependiendo del material a cortar.



## DISCOS DE DESBASTE

Utilizado para operaciones de desbaste de superficies, nivelación, acabado de cordones de soldadura y eliminación de rebabas. Disponible solamente en la línea profesional, indicado para aplicación en acero al carbono y metales ferrosos.



## DISCOS FLAP

Utilizados para operaciones de desbaste y acabado, disponible desde el grano 40 para desbaste grueso (eliminación de material) hasta grano 120 para un acabado más fino.

Divididos en 3 líneas:

### PERFORMANCE

Ideal para aplicaciones en acero inoxidable y acero al carbono, ofreciendo alta productividad. Sus 72 lijas con granos de circonio permiten un trabajo rápido y limpio.

### PROFESSIONAL

Opción con la mejor relación costo-beneficio. Hecho con 60 lijas de granos de circonio, el disco permite un buen rendimiento y un excelente poder de eliminación de material. Es ideal para trabajos finos, como eliminar pinturas, barnices y óxido, además de desbaste de cordones de soldadura.

### STANDARD

Sus lijas producidas con granos de óxido de aluminio, poseen tratamiento especial que también permite la aplicación en acero inoxidable. Con 60 hojas de lija, es ideal para trabajos más pesados, como desbaste de cordones de soldadura y eliminación de material.

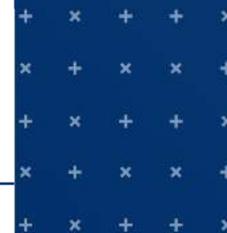
## Guía Rápida de Aplicación

Operación	Línea	Aero Inoxidable	Acero	Aluminio	Hierro
Corte	<b>PROFESSIONAL</b>	Disco Fino ◆◆◆◆	Disco Fino ◆◆◆◆	Disco Fino ◆◆◆◆	Disco Fino ◆◆◆
	<b>STANDARD</b>	Disco Fino ◆◆◆◆	Disco Acero ◆◆◆◆ Disco Fino ◆◆◆	Disco Acero ◆◆◆◆ Disco Fino ◆◆◆◆	Disco Acero ◆◆◆
Desbaste	<b>PERFORMANCE</b>	Flap ◆◆◆◆	Flap ◆◆◆◆	Flap ◆◆◆◆	Flap ◆◆◆
	<b>PROFESSIONAL</b>	Flap ◆◆◆◆	Flap ◆◆◆◆	Flap ◆◆◆◆	Desbaste ◆◆◆◆◆
	<b>STANDARD</b>	Flap ◆◆◆◆	Desbaste ◆◆◆◆◆ Flap ◆◆◆	Desbaste ◆◆◆◆◆ Flap ◆◆◆	



## DISCOS FAST REMOVAL

Utilizado para operaciones de limpieza y eliminación de capas superficiales sin desbastar el material base, preparando la superficie para la próxima etapa del proceso. Con fibras de nylon flexibles, se adapta fácilmente al contorno de la pieza permitiendo su aplicación en piezas con diseños complejos. Ideal para eliminar óxido, pintura, barniz y limpiar cordones de soldadura.



DISCOS

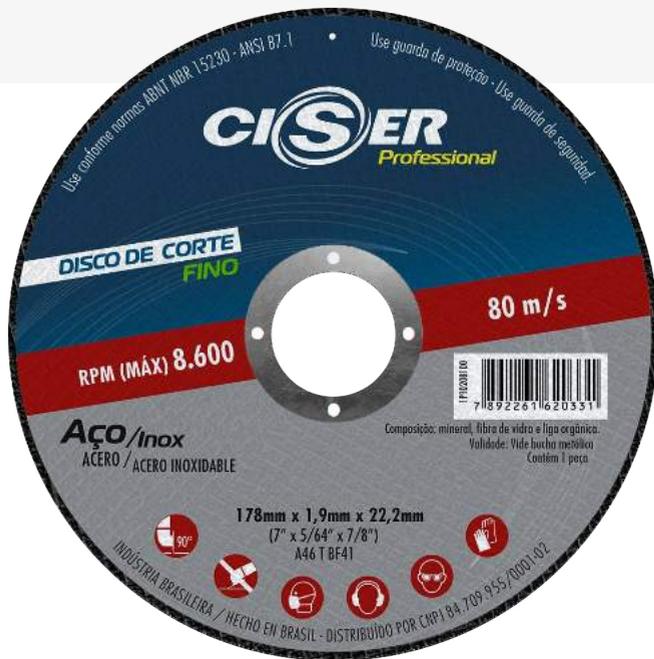
# ABRASIVOS

IDENTIFICACIÓN DE LOS DISCOS ABRASIVOS CISER:



# DISCOS DE CORTE FINO

## PROFESSIONAL



### APLICACIONES

Operaciones de corte en piezas metálicas, incluyendo acero inoxidable, acero al carbono, acero aleado, metales no ferrosos y materiales galvanizados.

- ✓ Producido con 2 telas de fibra de vidrio: mayor estabilidad y seguridad durante las operaciones de corte.
- ✓ Corte limpio, con baja formación de rebabas y baja vibración.
- ✓ Alta velocidad de corte.
- ✓ Baja formación de rebabas.
- ✓ Bajo desperdicio de material debido al espesor fino.
- ✓ Fabricación libre de contaminantes (hierro, cloro y azufre), ideal para cortar acero inoxidable.
- ✓ Cortes rápidos con baja producción de calor.



### NORMAS

ABNT NBR 15230  
ANSI B7.1



Consulte la información de seguridad en la página 16.

### INFORMACIONES TÉCNICAS

Código	Rotación máxima	Ø Disco		Espesor		Orificio		Cantidad / embalaje
		mm	pul.	mm	pul.	mm	pul.	
1P10204100	13.300	115	4.1/2"	1,0	5/128"			25 un
1P10208100	8.600	180	7"	1,9	5/64"	22,23	7,8"	10 un
1P10215100	6.600	230	9"	1,9	5/64"			10 un

# DISCOS DE CORTE FINO **STANDARD**



## APLICACIONES

Operaciones de corte en piezas metálicas, incluyendo acero inoxidable, acero al carbono, acero aleado, metales no ferrosos y materiales galvanizados

- ✓ Producido con 2 telas de fibra de vidrio: mayor estabilidad y seguridad durante las operaciones de corte.
- ✓ Alta velocidad de corte.
- ✓ Baja formación de rebabas.
- ✓ Bajo desperdicio de material debido al espesor fino.
- ✓ Cortes rápidos con baja producción de calor.



## NORMAS ABNT NBR 15230 ANSI B7.1



Consulte la información de seguridad en la página 16.

## INFORMACIONES TÉCNICAS

Código	Rotación máxima	Ø Disco		Espesor		Orificio		Cantidad / embalaje
		mm	pul.	mm	pul.	mm	pul.	
1P10104100	13.300	115	4.1/2"	1,0	5/128"			25 un
1P10108100	8.600	180	7"	1,9	5/64"	22,23	7,8"	10 un
1P10115100	6.600	230	9"	1,9	5/64"			10 un

# DISCOS DE CORTE **PROFESSIONAL**



## APLICACIONES

Disco desarrollado para operaciones de corte en piezas metálicas en acero al carbono, acero aleado y metales ferrosos y no ferrosos.

- ✓ Baja formación de rebabas.
- ✓ Baja vibración durante el corte.
- ✓ Cortes rápidos con baja producción de calor.
- ✓ Baja formación de rebabas.
- ✓ Larga duración.
- ✓ Baja vibración, proporciona cortes rápidos y precisos.
- ✓ Estructura reforzada con fibra de vidrio.



## NORMAS ABNT NBR 15230 ANSI B7.1

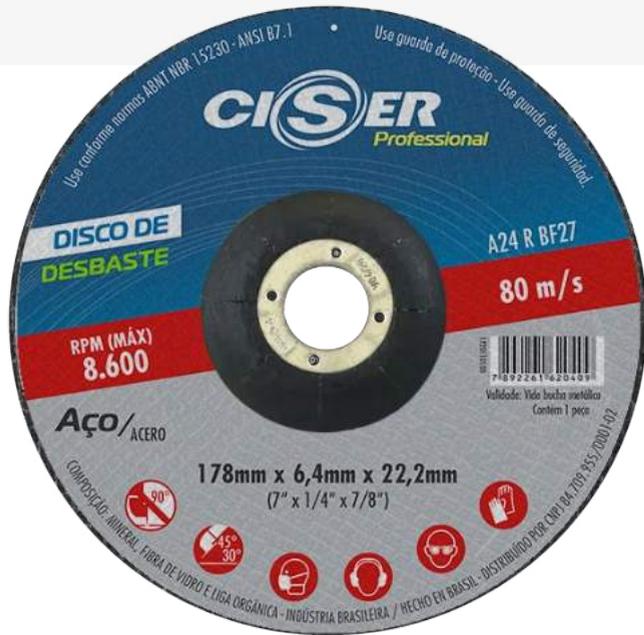


Consulte la información de seguridad en la página 16.

## INFORMACIONES TÉCNICAS

Código	Rotación máxima	Ø Disco		Espesor		Orificio		Cantidad / embalaje
		mm	pul.	mm	pul.	mm	pul.	
1P10305100	13.300	115	4.1/2"	3,0	1/8"			25 un
1P10309100	8.600	180	7"	3,0	1/8"	22,2	7/8"	10 un
1P10316100	6.600	230	9"	3,0	1/8"			10 un
1P10319100	5.500	300	12"	3,0	1/8"	25,4	1"	5 un

# DISCOS DE DESBASTE *PROFESSIONAL*



## APLICACIONES

Desarrollado para operaciones de desbaste en piezas metálicas en acero al carbono y metales ferrosos.

- ✓ Hecho con abrasivos de alta calidad, sin requerir esfuerzo específico.
- ✓ Alto poder de eliminación de material.
- ✓ Perfil cóncavo que proporciona mayor resistencia y durabilidad.
- ✓ Bajo índice de vibración.



## NORMAS ABNT NBR 15230 ANSI B7.1



Consulte la información de seguridad en la página 16.

## INFORMACIONES TÉCNICAS

Código	Rotación máxima	Ø Disco		Espesor		Orificio		Cantidad / embalaje
		mm	pul.	mm	pul.	mm	pul.	
1P20106100	13.300	115	4.1/2"	6,4	1/4"			10 un
1P20110100	8.600	180	7"	6,4	1/4"	22,2	7,8"	10 un
1P20117100	6.600	230	9"	6,4	1/4"			10 un

# DISCOS FLAP PERFORMANCE



## APLICACIONES

Disco desarrollado para diversas operaciones en piezas metálicas, desde lijado hasta el acabado muy fino. Aplicación en hierro, acero al carbono, acero inoxidable, acero para construcción y metales no ferrosos.

- ✓ Hecho con lijas con granos de circonio, proporcionando un alto rendimiento.
- ✓ Los discos de 115 mm de diámetro poseen 72 hojas de lija.
- ✓ Disponible con platos en: Fibra de vidrio (diseño cónico) y Nylon (recto).
- ✓ Discos con plato cónico: ángulo de aplicación entre 10 ° y 30 ° de inclinación.
- ✓ Discos con plato recto: ángulo de aplicación entre 5 ° y 10 °.

## INFORMACIONES TÉCNICAS

Diámetro (mm)	115
Diámetro (pul)	4.1/2"
Rotación máxima (RPM)	13.300
Orificio (mm)	23



## NORMAS

ABNT NBR 16195

ABNT NBR ISO 15635



Consulte la información de seguridad en la página 16.

Grano	Aplicación	Tipo de plato	Código	Cantidad / embalaje
40	Desbaste Grueso		1P00504100	10 un
60	Desbaste Medio	Fibra de vidrio - Cónico	1P00505100	10 un
80	Acabado Medio		1P00506100	10 un
120	Acabado Fino		1P00507100	10 un
40	Desbaste Grueso		1P00604100	10 un
60	Desbaste Medio	Nylon - Recto	1P00605100	10 un
80	Acabado Medio		1P00606100	10 un
120	Acabado Fino		1P00607100	10 un

# DISCOS FLAP *PROFESSIONAL*



## APLICACIONES

Disco desarrollado para operaciones de desbaste y acabado en piezas metálicas, incluido el acero inoxidable. Ideal para el acabado de superficies metálicas, desbaste de cordones de soldadura, eliminación de barniz, pintura y óxido.

- ✓ Fabricado con lijas con granos de circonio, proporcionando un mayor rendimiento.
- ✓ Los discos de 115 mm de diámetro poseen 60 hojas de lija.
- ✓ Los discos con 180 mm de diámetro poseen 80 hojas de lija.
- ✓ Disponible con platos en: Fibra de vidrio (diseño cónico) y Nylon (recto).
- ✓ Discos con plato cónico: ángulo de aplicación entre 10 ° y 30 ° de inclinación.
- ✓ Discos con plato recto: ángulo de aplicación entre 5 ° y 10 °.

## INFORMACIONES TÉCNICAS

Diámetro (mm)	115	178
Diámetro (pul)	4.1/2"	7"
Rotación máxima (RPM)	13.300	8.500
Orificio (mm)	23	23



**NORMAS**  
**ABNT NBR 16195**  
**ABNT NBR ISO 15635**



Consulte la información de seguridad en la página 16.

Grano	Aplicación	Tipo de plato	Código	Cantidad / embalaje	Código	Cantidad / embalaje
40	Desbaste Grueso	Fibra de vidrio - Cónico	1P00304100	10 un	1P00318100	5 un
60	Desbaste Medio		1P00305100	10 un	1P00319100	5 un
80	Acabado Medio		1P00306100	10 un	1P00320100	5 un
120	Acabado Fino		1P00307100	10 un	1P00321100	5 un
40	Desbaste Grueso	Nylon - Recto	1P00404100	10 un		
60	Desbaste Medio		1P00405100	10 un		
80	Acabado Medio		1P00408100	10 un		
120	Acabado Fino		1P00407100	10 un		

# DISCOS FLAP **STANDARD**



## APLICACIONES

Disco diseñado para operaciones de desbaste de cordones de soldadura y acabado de piezas metálicas, incluido acero inoxidable. Eliminación de pinturas, barnices y óxido.

- ✓ Hecho con granos de óxido de aluminio, con un tratamiento especial que permite su aplicación en acero inoxidable.
- ✓ Discos con 115 mm de diámetro y 60 hojas de lija.
- ✓ Disponible con platos en: Fibra de vidrio (diseño cónico) y Nylon (recto).
- ✓ Discos con plato cónico: ángulo de aplicación entre 10 ° y 30 ° de inclinación.
- ✓ Discos con plato recto: ángulo de aplicación entre 5 ° y 10 °.

## INFORMACIONES TÉCNICAS

Diámetro (mm)	115
Diámetro (pul)	4.1/2"
Rotación máxima (RPM)	13.300
Orificio (mm)	23



**NORMAS**  
 ABNT NBR 16195  
 ABNT NBR ISO 15635



Consulte la información de seguridad en la página 16.

Grano	Aplicación	Tipo de plato	Código	Cantidad / embalaje
40	Desbaste Grueso		1P00104100	10 un
60	Desbaste Medio	Fibra de vidrio - Cónico	1P00105100	10 un
80	Acabado Medio		1P00106100	10 un
120	Acabado Fino		1P00107100	10 un
40	Desbaste Grueso		1P00204100	10 un
60	Desbaste Medio	Nylon - Recto	1P00205100	10 un
80	Acabado Medio		1P00206100	10 un
120	Acabado Fino		1P00207100	10 un

# DISCO FAST REMOVAL



## APLICACIONES

Disco desarrollado para operaciones de limpieza en superficies metálicas. Ideal para eliminar pinturas, barnices, óxido y limpiar cordones de soldadura.

- ✓ Fibras de nylon flexibles, proporciona un mayor rendimiento y vida útil.
- ✓ No provoca el calentamiento de la superficie.
- ✓ Gran poder de limpieza, sin desbastar el material base.
- ✓ Se puede aplicar a diferentes tipos de superficies como: acero inoxidable, acero aleado, metales ferrosos y no ferrosos, plásticos y recubrimientos.



## NORMAS

ABNT NBR 16195  
ABNT NBR ISO 15635



Consulte la información de seguridad en la página 16.

## INFORMACIONES TÉCNICAS

Código	Tipo de plato	Rotación máxima	Diámetro		Orificio		Cantidad / embalaje
			mm	pul.	mm	pul.	
1P00707800	Fibra de vidrio - Recto	13.300	115	4.1/2"	22,2	7/8"	01 un

## DISCOS DE CORTE Y DE DESBASTE

- Siga las instrucciones de seguridad indicadas en la etiqueta.
- Siempre utilizar EPP: gafas de seguridad, mascarilla y guantes de seguridad.
- Nunca exceda la velocidad máxima indicada (80 m /s).
- Nunca aplique presión sobre el disco durante la operación de corte, el peso de la máquina es suficiente para las operaciones de corte.
- Nunca aplique presión lateral sobre el disco de corte.
- Nunca utilizar el disco si está dañado (con grietas).
- No realizar cortes curvos.
- Nunca utilizar discos dañados.
- Antes de utilizar los discos, verifique que no haya imperfecciones ni grietas.
- Siga las instrucciones correctas para montar el disco en la máquina, como se describe en el manual de instrucciones de la máquina.
- Manipule siempre la máquina con ambas manos.
- Utilice los discos de corte Ciser única y exclusivamente en los materiales indicados y con las máquinas apropiadas.
- Nunca utilizar los discos de corte Ciser en máquinas que excedan la velocidad descrita en el disco.
- Antes de comenzar los cortes, limpie bien el área a trabajar. Para la limpieza, nunca use productos combustibles, inflamables y explosivos o rico en disolventes.
- Compruebe siempre la fecha de validez registrada en la arandela central del disco.
- Nunca use el disco después de la fecha de vencimiento.

### SIMBOLOGÍA



Usar mascarilla antipolvo.



Gafas de seguridad.



Operaciones de corte: el disco debe colocarse a 90° en relación con la pieza.



La FISPQ de este producto se puede obtener a través del sitio web:  
[www.ciser.com.br](http://www.ciser.com.br)



Protector auricular.

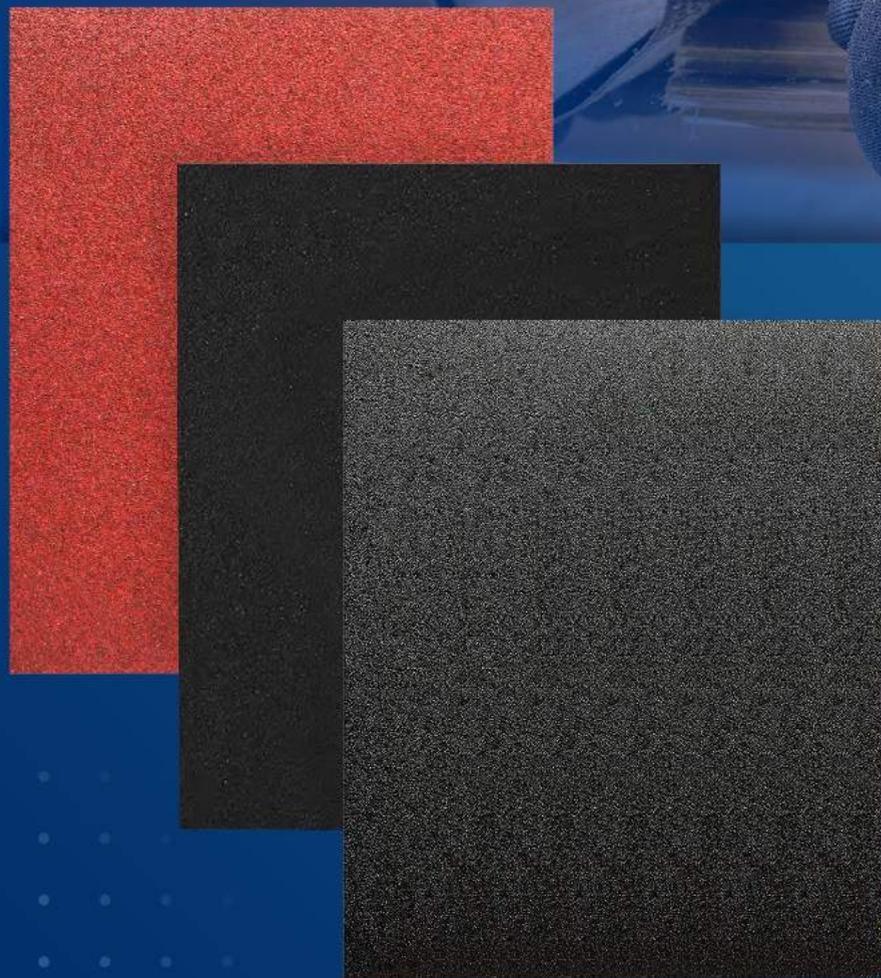


Guantes de protección.



Operaciones de desbaste: el disco debe colocarse a 30° / 45° en relación con la pieza.

LÍNEA DE  
**HOJAS DE LIJA**



SOLUCIÓN COMPLETA,  
DESDE EL DESBASTE  
HASTA EL ACABADO.

# HOJAS DE LIJA MASILLA / MADERA



## APLICACIONES

Aplicado para nivelar enduidos, yesos, repinturas de paredes, y también en el lijado de madera, MDF y MDP.

- ✓ Producidas en óxido de aluminio: alto poder abrasivo
- ✓ Para uso manual o con una lijadora para madera
- ✓ Disponible en diversos granos, permitiendo desde el desbaste más agresivo hasta el acabado más fino
- ✓ Soporte de papel resistente y adhesivo de alta resistencia para la fijación de los granos: Alta durabilidad
- ✓ Fabricadas de acuerdo con la norma FEPA - Federation of European Producers of Abrasives\*

## COMPOSICIÓN / DATOS TÉCNICOS:

Abrasivo	Óxido de aluminio
Soporte	Papel Kraft pardo
Adhesivo	Resina sobre resina
Capa	Abierta

Código	Grano	Operación	Dimensión	Cantidad / embalaje
1P60005000	50		225 mm x 275 mm	25 un
1P60006000	60	Desbaste	225 mm x 275 mm	25 un
1P60008000	80		225 mm x 275 mm	25 un
1P60010000	100	Semi acabado	225 mm x 275 mm	25 un
1P60012000	120		225 mm x 275 mm	25 un
1P60015000	150		225 mm x 275 mm	25 un
1P60018000	180	Acabado	225 mm x 275 mm	25 un
1P60022000	220		225 mm x 275 mm	25 un

\*Órgano regulador europeo formado por fabricantes de productos abrasivos, que determina algunas prácticas de fabricación de lijas y materiales abrasivos. Las hojas de lija fabricadas están de acuerdo con la norma FEPA son indicadas por la letra "P" junto al número del grano.

# HOJAS DE LIJA METAL



## APLICACIONES

Para aplicación en superficies metálicas en general. Ideal para la remoción de óxidos, barnices y tintas sobre superficies metálicas y también desbaste de masilla plástica.

- ✓ Fabricadas con granos de óxido de aluminio: excelente poder de desbaste
- ✓ Disponible en diversos granos, permitiendo desde el desbaste más agresivo hasta el acabado más fino
- ✓ Soporte de tela: alta resistencia al desgarro
- ✓ Fabricadas de acuerdo con la norma FEPA - Federation of European Producers of Abrasives\*

## COMPOSICIÓN / DATOS TÉCNICOS:

Abrasivo	Óxido de aluminio
Soporte	Paño
Adhesivo	Resina sobre resina
Capa	Abierta

Código	Grano	Operación	Dimensión	Cantidad / embalaje
1P60103600	36	Desbaste	225 mm x 275 mm	25 un
1P60104000	40		225 mm x 275 mm	25 un
1P60105000	50		225 mm x 275 mm	25 un
1P60106000	60	Semi acabado	225 mm x 275 mm	25 un
1P60108000	80		225 mm x 275 mm	25 un
1P60110000	100		225 mm x 275 mm	25 un
1P60112000	120	Acabado	225 mm x 275 mm	25 un
1P60115000	150		225 mm x 275 mm	25 un
1P60118000	180		225 mm x 275 mm	25 un
1P60122000	220		225 mm x 275 mm	25 un

\*Órgano regulador europeo formado por fabricantes de productos abrasivos, que determina algunas prácticas de fabricación de lijas y materiales abrasivos. Las hojas de lija fabricadas están de acuerdo con la norma FEPA son indicadas por la letra "P" junto al número del grano.

# HOJAS DE LIJA DE AGUA



## APLICACIONES

Aplicado en superficies húmedas para el desbaste y acabado de masilla plástica, masilla acrílica, lijado de primer en la reparación automotriz. También usada en la construcción civil.

- ✔ Producidas en óxido de aluminio: excelente poder de remoción
- ✔ Disponible en diversos granos, permitiendo desde el desbaste más agresivo hasta el acabado más fino
- ✔ Soporte en papel impermeable, con menor índice de embozamiento
- ✔ Fabricadas de acuerdo con la norma FEPA - Federation of European Producers of Abrasives\*

## COMPOSICIÓN / DATOS TÉCNICOS:

Abrasivo	Óxido de aluminio
Soporte	Papel Kraft impermeabilizado a prueba de agua
Adhesivo	Resina sobre resina
Capa	Cerrada

Código	Grano	Operación	Dimensión	Cantidad / embalaje
1P60208000	80	Acabado	225 mm x 275 mm	25 un
1P60210000	100		225 mm x 275 mm	25 un
1P60212000	120		225 mm x 275 mm	25 un
1P60215000	150		225 mm x 275 mm	25 un
1P60218000	180		225 mm x 275 mm	25 un
1P60222000	220		225 mm x 275 mm	25 un
1P60232000	320	Acabado fino	225 mm x 275 mm	25 un
1P60240000	400		225 mm x 275 mm	25 un
1P60260000	600		225 mm x 275 mm	25 un

\*Órgano regulador europeo formado por fabricantes de productos abrasivos, que determina algunas prácticas de fabricación de lijas y materiales abrasivos. Las hojas de lija fabricadas están de acuerdo con la norma FEPA son indicadas por la letra "P" junto al número del grano.

# RECOMENDACIÓN DE USO CONFORME GRANOS

		Lija Masilla / Madera			Lija para Hierro			Lija de Agua		
		Grueso	Mediano	Fino	Grueso	Mediano	Fino	Grueso	Mediano	Fino
		50 - 80	100 - 120	150 - 200	36 - 40	50 - 100	120 - 320	80 - 100	120 - 200	240 - 600
Albañilería	Después del Revoco Curado	•						•		
	Tras 1 mano de masilla		•						•	
	Tras 2 manos de masilla			•						•
	Tras 3 manos de masilla			•						•
	Entre manos de tinta			•						•
	Limpieza para repintura			•						•
Metal	Desbaste de masilla						•			
	Desbaste pesado	•			•			•		
	Desbaste ligero					•				
	Remoción de óxido y tinta	•			•		•			
	Preparación para primer						•	•		
	Después del primer								•	•
	Entre manos de tinta									•
Acabado y pulido									•	
Madera	Remoción de la pintura	•								
	Desbaste fuerte	•								
	Desbaste moderado		•							
	Acabado			•						
	Preparación para sellador									
	Después del sellador									
Entre manos de tinta										
Plástico y Fibra de Vidrio	Remoción de rebabas				•			•		
	Desbaste ligero					•			•	
	Acabado y retoque									•



[www.ciser.com.br](http://www.ciser.com.br)

+ 55 47 3441-3510